



**SmartDetect**  
Opción para el control de calidad

COMPROBACIÓN  
DE CALIDAD

# SmartDetect

## Descripción

SmartDetect es una opción altamente innovadora de monitoreo de calidad para los CrimpCenters de Schleuniger. El sistema, controlado por sensores, monitorea en tiempo real el proceso completo de desforre y detecta cualquier contacto entre la cuchilla desforadora y el conductor. Esto permite una mejora en la calidad de producción sin sacrificar el rendimiento. Los parámetros del sistema se pueden ajustar individualmente lo que permite al usuario configurar la combinación perfecta para una óptima detección y un desperdicio mínimo. La configuración de la tolerancia es fácil de entender porque se refieren a porcentajes y unidades físicas como milímetros o pulgadas, haciéndolo un sistema fácil de usar. La integración completa del WireCam en "EASY", la interfaz del usuario del CrimpCenter, hace que el manejo de parámetros específicos del cable sea claro y fácil de entender.

SmartDetect es utilizado tanto durante la producción como durante la configuración. SmartDetect apoya al operador durante la configuración visualizando si los parámetros de la cuchilla causarían que ésta toque el conductor mientras corta el aislante o retira el residuo del aislante. Además, la máquina será lista para producción únicamente si la configuración de la cuchilla cubre los requerimientos de calidad con respecto a la cantidad de contacto entre las cuchillas desforadoras y el cuerpo del cable.

El principio comprobado de los cabezales de cambio rápido para el montaje de las cuchillas desforadoras es conservado completamente al usar SmartDetect. Los componentes electrónicos del sistema están completamente integrados, por lo que son visibles desde afuera sólo para el ojo experimentado. Esto simplifica el cambio de las cuchillas, ya que no hay cables de conducción alrededor de los cabezales que pudieran dañarse si no son adecuadamente manejados.

Durante el proceso de producción, SmartDetect mejora la calidad de la producción mientras mantiene una tasa óptima de producción. Durante la configuración, le da al operador retroalimentación directa de que los parámetros de desforre están debidamente configurados. El manejo de las cuchillas y los cabezales es la misma que con la máquina estándar, por lo que cuchillas y procedimientos estándar pueden ser utilizados. Todos los cables de conducción están escondidos y totalmente protegidos, eliminando la probabilidad de daño durante la operación normal. Finalmente, el software usa unidades simples, por lo que la programación es fácil de entender. Para clientes que demandan el más alto control de calidad, SmartDetect es una

## Habilidades

Los siguientes errores pueden ser detectados en una fase temprana:

Picture	Description	Detection Rate
	Filamentos cortados completamente	
	Filamentos cortados parcialmente	
	Filamentos arañados	
	Filamentos cubiertos	
	Filamentos separados o abiertos	

## Función

Durante el proceso de desforre, cualquier contacto entre la cuchilla desforadora y el material conductor es detectado, previniendo así posibles daños o arañazos al material conductor.

El sistema determina en que zona ocurrió el contacto. Estos resultados son comparados con los parámetros establecidos. Los cables procesados que no cubren con los requerimientos de calidad son tratados y rechazados como con otros sistemas de monitoreo de Schleuniger.

El monitoreo es realizado en tres zonas correspondientes al proceso de desforre normal:

Zona 1: Contacto durante el corte del aislante es reportado

Zona 2: Contacto durante el movimiento de desforre es reportado

Zona 3: Contacto después de remover el residuo del aislante es reportado (función de recorte desactivada)

EASY Screenshot

