



STW 1100

扭线工作站

- 可以作为独立的工作站或安装在任何压接站
- 由 CrimpCenter 操作软件 EASY 直接程序控制
- 可加工线束最大截面 2.5 mm² (14 AWG)

STATIONS

STW 1100

概述

STW 1100 扭线工作站扭绞电缆的导体末端，一般与 STS 1100 镀锡工作站共同使用。由于设计轻巧 STW1100 可单独安装使用或者被整合在任何使用标准快速换模基座的压接站上，这样可以在扭线和压接间快捷切换，夹力可以根据不同生产要求进行调整。STW1100 无论是作为单机使用还是整合在压接工作站上使用均极易操作。

备选项

- 基架（用于独立的工作站）
- 扭线长度 23 mm（单端，取决于电缆，需试样）
- 适用于不同基座的适配器

加工能力

以下应用需要 STW 1100 扭线工作站，STS1100 镀锡工作站和其他的工作站。

根据 CrimpCenter 以及不同的工作站，可以实现不同的配置。

一端捻线/镀锡一端压接

- CrimpCenter 36
- CrimpCenter 64
- CrimpCenter 67

一端捻线/镀锡线束
一端压接/穿防水栓

- CrimpCenter 36
- CrimpCenter 64
- CrimpCenter 67

两端捻线/镀锡线束

- CrimpCenter 36
- CrimpCenter 67

并线压接（捻线，镀锡和压接）

- CrimpCenter 67
- CrimpCenter 36

技术规格	
线缆直径	1 - 4 mm 线缆直径 (0.03" - 0.16")
扭线长度 1 端	4 - 18 mm (0.16 - 0.71") [根据线缆的差异，最长可达 23 mm (0.91")]
扭线长度 2 端	4 - 18 mm (0.16 - 0.71")
控制	CrimpCenter 的操作软件 EASY 程序控制
电源	24 V DC, 1.5 A
供气	Min. 6 bar 压缩空气，无油，过滤干燥
尺寸 (W x D x H)	80 x 315 x 160 mm (3.1 x 12.4 x 6.2")
重量	≤ 4.22 kg (9.3lbs)
CE 认证	STW 1100 的设计制造完全遵循 CE 和 EMC 中关于设备的机械和电子安全性及电磁兼容性的所有准则。
重要提示	鉴于线材种类和规格的多样性，我们建议您在购买索妮格设备前提供相应线缆样品以便于我们做出准确测试。