



CrimpCenter 67
全自动端子压接机

CRIMPCENTER

CrimpCenter 67

概要

全自动端子压接机CrimpCenter 67可安装多达7个加工站，其为高速加工、高灵活性、高精度处理、短换模时间和稳定耐久的使用而设计。各种配置适用于多种应用需求。强大的伺服驱动器与智能控制系统相结合，保证了高效的生产以完成最严苛的生产计划。生产参数通过触摸屏输入。直观、菜单式的图形用户界面减少了员工培训时间，也使输入错误降到最低。线缆数据、压接数据和穿防水栓数据之类的所有参数都可以保存并检索以供将来使用。操作指令和零配件识别图示全部都以电子目录形式储存在机器软件中，当需要时可以随时访问获取。

最大限度提高您的生产力

全自动端子压接机CrimpCenter系列有着最快12m/s(39.4ft/s)的送线速度、精密微调的旋转手臂、优化的内部指令传输和完整集成的加工站，可以满足当下最严苛的应用需求。为了尽量减少机器停机时间，CrimpCenter 67利用可快速更换零件的机械结构，无需使用工具即可完成线缆引导器、刀片和送线皮带的更换。Toolingshuttle61将压接模具，端子盘和卷纸器集中整合在一个移动单元上，以最大程度降低模具和端子的更换频率。为了进一步优化生产，CrimpCenter 67能够简单接入任何标准的TCP/IP网络。可选配的EASY生产伺服软件可以联网您所有的全自动端子压接机，集中管理生产指令并把任务分派给单个的端子终端机。

功能

- 两端压接
- 一端压接，一端穿防水栓
- 两端穿防水栓
- 并线压接 (2个或3个端子)
- 并线压接端子和防水栓(2个或3个端子)
- 并线压接适用于捻线/镀锡线束 (1个端子)
- 一端捻线/镀锡一端压接
- 两端捻线/锡镀线束
- 同轴线缆加工
- 线束列加工
- 打印 (喷墨或热印)
- 中间剥皮
- 特殊应用 (需评估)

加工站

在极短的时间里和灵活的配置中，加工站通过TCP/IP进行信息传递。

- 压接工作站UC221和UC222集成压接力监测仪(CFM 20)
- SealLoad 3100 穿防水栓工作站及多种防水栓加工检测选项
- SLD 4100 并线工作模块
- STW 1100 扭线工作站
- STS 1100 镀锡工作站
- CoaxStrip 5400同轴剥皮机

技术规格	
最大加工站数量	7 (最多装载3个压接机)
线缆长度	60 mm – 65 m (1.77" – 213") [可选到35 mm (1.38")]
1区剥皮长度	0.1 – 18 mm (0.004 – 0.71") [最长可选到26 mm (1.02")]
2区剥皮长度	0.1 – 18 mm (0.004 – 0.71")
线缆截面	0.13* – 6 mm ² (26* – 10 AWG) [可选到0.05 mm ² (30 AWG)]
最大送线率	12 m/s (39.4 ft/s)
电源	3 / N / PE; AC 400 - 230 V; 50/60 Hz; 16 A (208 – 480 VAC 可选变压器)
气压	6 bar (90 psi), 无油, 干燥和过滤的压缩空气
尺寸 (B × T × H)	3740 x 1750 x ca. 1850 mm (147" x 69" x 73") 2 m 闭合封闭底座
高度 – 安全盖开口	2850 mm (112")
重量	约625 kg (1378 lbs.) 包括底座和安全盖 约980 kg (2160 lbs.) max. 包括加工站和配件
CE认证	CrimpCenter 67的设计制造完全符合机械电子设备安全性 (CE) 和电磁兼容性 (EMC) 标准。
重要提示	鉴于线材种类和规格的多样性，我们建议您在购买索妮格设备前提供相应线缆样品以便于我们做出准确测试。 *横截面小于0.22 mm ² (24 AWG)的样线需要做样线测试。